

3R HSS



3R HSS 30-350

► Suporte central Opcional
Optional vertical overhead crane
Grúa Central Opcional

Suporte lateral hidráulico - Opcional
Optional hydraulic lateral side supports
Soporte Lateral hidráulico - Opcional

Mesa de carregamento - Opcional
Optional material feed table
Mesa de Carga Opcional



► 3R HSS Sistema de tração
► 3R HSS Models Power Driven System
► 3R HSS Sistema de tracción



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Apropriada para a produção de peças medias epesadas em aço, alumínio ou inoxidável
- Anéis completos, com raios variados, podem facilmente serem executados
- Rolos laterais movimentados por cilindros hidráulicos
- Proteção contra sobrecarga
- Rolo superior e laterais tracionados por motor hidraul e reductor planetário (3 rolos acionados)
- Castelo com movimento hidráulico para fácil remoção da peça executada.
- Painel de comando móvel de facil operação
- 2 leitores digitais de posicionamento dos rolos inferiores
- Estrutura em aço soldado
- Rolos em aço forjado temperados por indução SAE 1050 (CK45)
- Dispositivo para cônicos com rolamento
- Sistema de lubrificação central
- Balanceamento hidráulico
- Balanceamento eletrônico (Ø 500- 550)
- Dupla velocidade de trabalho
- Extensão dos eixos para trabalho com perfis e tubos

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- Overload protection
- Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (Ø 500- 550)
- Double speed working system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Apropriada para la producción mediana en piezas de acero, inoxidable o aluminio
- Anillos completos, Radios variables, pueden hacerse de manera sencilla.
- Rodillos laterales con movimiento lineal a través de cilindros hidráulicos
- Rodillos laterales y superior traccionados por motor hidráulico con reductor planetario (3 Rodillos accionados)
- Apertura hidráulica del rodillo superior por sacar la pieza
- Consola móvil para facilitar la operación
- 2 visualizadores digitales de los rodillos inferiores
- Estructura en acero soldado
- Rodillos en acero forjado templados por inducción SAE 1050 (CK45)
- Dispositivo para conos con rodamientos
- Sistema de lubricación central
- Balanceo hidráulico
- Balance electrónico (Ø 500- 550)
- Doble velocidad de trabajo
- Extensión de los rodillos para cilindrado de tubos y perfiles

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Suporte central para grandes diâmetros
- Suporte lateral hidráulico
- Rolos lixados e polidos
- Extensão dos rolos
- Balanceamento eletrônico (Ø320-350-380-420-460)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Section- profile bending rolls set
- Electronic balancing system (Ø320-350-380-420-460)

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES




- Grúa vertical para grandes diâmetros
- Mesas laterales hidraulicas
- Rodillos pulidos para trabajos especiales
- Extensión de los rodillos
- Balanceo electrónico (Ø320-350-380-420-460)

3R HSS

Sem Pré Curvado
Without Pre-Bending
Sin Pre Curvado

Com Pré Curvado
With Pre-Bending
Con Pre Curvado

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter
Sin Pre curvado, dimensión de la parte recta depende del diámetro de la pieza.

 MODELO
 MODEL
 MODELO

	Comprimento Total Useful length Largo Total	Diâmetro Min.=Rolo Superior $\phi \times 5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 5$ times Diam. Mini- Rodillo Sup. $\phi \times 5$ veces	Diâm. Min.= Rolo Sup. $\phi \times 1.5-2$ vezes Min. Min. Diameter=top roll $\phi \times 1.5-2$ times Min.= ϕ Rodillo sup. x 1.5-2 veces	Diâmetro Min.=Rolo Superior $\phi \times 5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 5$ times Diam. Mini- Rodillo Sup. $\phi \times 5$ veces	Min. Diâmetro=Rolo Sup. $\phi \times 1.5-2$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 1.5-2$ times Diâm Min. Rodillo Sup $\phi \times 1.5$ veces	Rolo Central ϕ Top roll ϕ Rodillo Central ϕ	Rolo Lateral ϕ Bottom Rolls ϕ Rodillos Laterales ϕ	Motor Motor Power Motor	Velocidade Working speed Velocidad	Dimensões (CxLxA) Machine dimensions(LxWxH) Dimensiones (LxAxA)	Peso Weight Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	300	22	1,5-5	4600x1950x1750	9800
3R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	330	22	1,5-5	4600x2000x1750	10600
3R HSS 20-380	2050	35	30	30	25	380	360	37	1,5-5	4600x2100x1850	12650
3R HSS 20-420	2050	40	35	35	30	420	400	37	1,5-5	4700x2250x2250	16000
3R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	440	60	1,5-5	5050x2000x2350	21000
3R HSS 20-500	2050	55	45	45	40	500	480	60	1-4	5200x2500x2800	30000
3R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	530	66	1-4	5500x2600x3000	35000
3R HSS 25-320	2550	20	16	16	13	320	300	22	1,5-5	5100x1950x1750	10500
3R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	330	22	1,5-5	5100x2000x1750	12000
3R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	360	37	1,5-5	5100x2100x1850	13900
3R HSS 25-420	2550	35	30	30	25	420	400	37	1,5-5	5200x2250x2250	18540
3R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	440	60	1,5-5	5550x2000x2350	23000
3R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	480	60	1-4	5700x2500x2800	33000
3R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	530	66	1-4	6000x2600x3000	40000
3R HSS 30-320	3100	16	13	13	10	320	300	22	1,5-5	5650x1950x1750	11500
3R HSS 30-350	3100	20	16	16	13	350	330	22	1,5-5	5650x2000x1750	13000
3R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	360	37	1,5-5	5650x2100x1850	15300
3R HSS 30-420	3100	30	25	25	20	420	400	37	1,5-5	5750x2250x2250	21000
3R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	440	60	1,5-5	6100x2000x2350	25000
3R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	480	60	1-4	6250x2500x2800	35000
3R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	530	66	1-4	6550x2600x3000	43000
3R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	300	22	1,5-5	6650x1950x1750	13000
3R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	330	22	1,5-5	6650x2000x1750	14800
3R HSS 40-380	4100	16	13	13	10	380	360	37	1,5-5	6950x2100x1850	17950
3R HSS 40-420	4100	20	16	16	13	420	400	37	1,5-5	6750x2250x2250	23320
3R HSS 40-460	4100	30	20	20	16	460	440	60	1,5-5	7100x2000x2350	32000
3R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	480	60	1-4	7250x2500x2800	40000
3R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	530	66	1-4	7550x2600x3000	50000

Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Capacidad de calandrado informada para materiales con 260 N/mm².

