

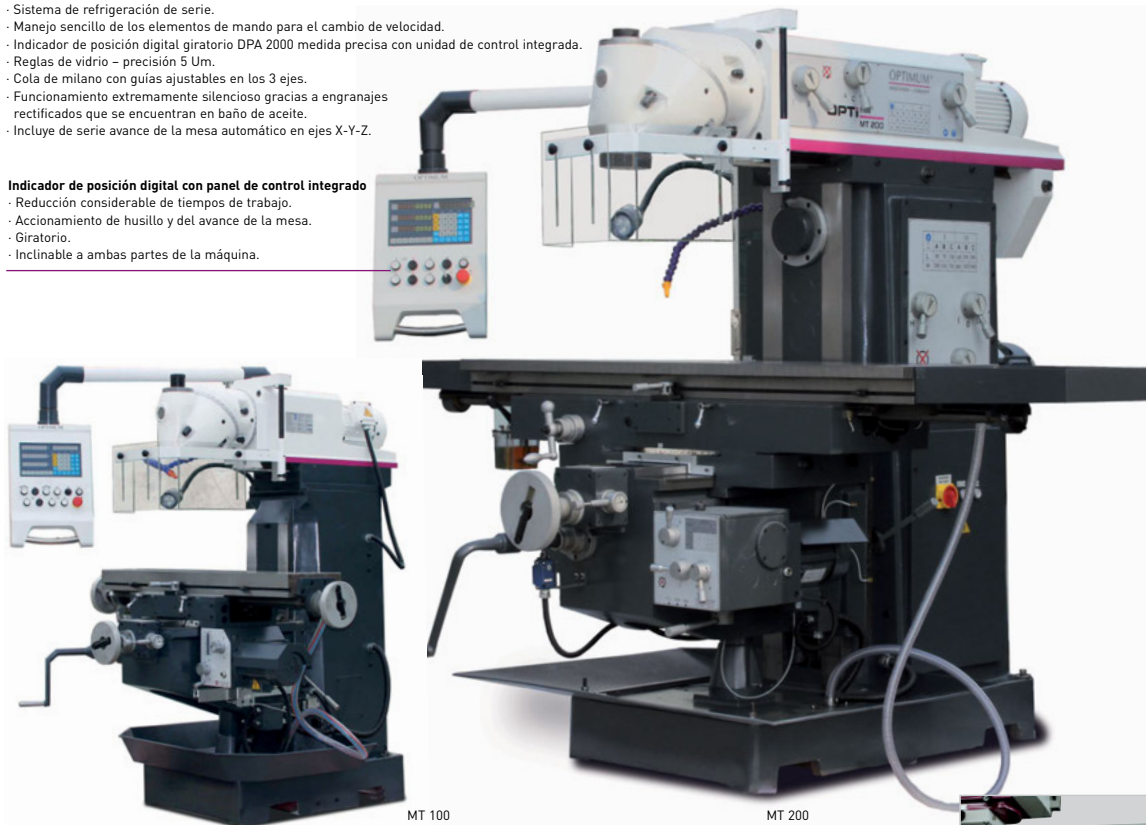
MT 100 / MT 200

Fresadora universal para talleres, con indicador de posición digital DPA 2000, de gran versatilidad y de fácil adaptación.

- Modelo resistente y sólido de fundición de Meehanite-guss de alta calidad.
- Todas las guías templadas, con regleta de cuña de ajuste
- Lubricación central.
- Interruptor principal e interruptor de protección del motor, giro a derecha e izquierda, interruptor de parada de emergencia.
- Volante manual de gran diámetro con escala.
- Sistema de refrigeración de serie.
- Manejo sencillo de los elementos de mando para el cambio de velocidad.
- Indicador de posición digital giratorio DPA 2000 medida precisa con unidad de control integrada.
- Reglas de vidrio - precisión 5 Um.
- Cola de milano con guías ajustables en los 3 ejes.
- Funcionamiento extremadamente silencioso gracias a engranajes rectificadas que se encuentran en baño de aceite.
- Incluye de serie avance de la mesa automático en ejes X-Y-Z.

Indicador de posición digital con panel de control integrado

- Reducción considerable de tiempos de trabajo.
- Accionamiento de husillo y del avance de la mesa.
- Giratorio.
- Inclinable a ambas partes de la máquina.



| Modelo | MT 100 | MT 200 |
|---|---|---|
| Código | 3336110 | 3336120 |
| Potencia nominal | 4,9 CV / 3,6 kW / 400 V | 12,5 CV / 9,2 kW / 400 V |
| Potencia del motor del husillo vertical | 2,2 kW | 4 kW |
| Potencia del motor del husillo horizontal | — | 4 kW |
| Ø máx. taladro fundición / acero (S235JR) | 20 / 18 mm | 30 / 28 mm |
| Ø máx. fresado portacuchillas | 85 mm | 100 mm |
| Tipo cono morse del husillo vertical | ISO 40 (DIN 2080) | ISO 50 (DIN 2080) |
| Tipo cono morse del husillo horizontal | — | ISO 50 (DIN 2080) |
| Nº de revoluciones del husillo vertical | 40 - 1.600 r.p.m. | 60 - 1.750 r.p.m. |
| Nº de revoluciones del husillo horizontal | — | 58 - 1.800 r.p.m. |
| Nº de velocidades del husillo vertical | 11 | 12 |
| Nº de velocidades del husillo horizontal | — | 12 |
| Dimensiones de la mesa (L x an) | 1.120 x 260 mm | 1.600 x 360 mm |
| Avance de la mesa eje X / Y / Z | 24 - 402 / 24 - 402 / 402 mm/min. | 22 - 420 / 22 - 393 / 513 mm/min. |
| Distancia ranura en T | 14 mm | 14 mm |
| Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X | 380 (aut.) - 270 (aut.) - 600 (aut.) mm | 400 (aut.) - 280 (aut.) - 1.290 (aut.) mm |
| Dimensiones (l x an x al) | 2.500 x 2.300 x 1.850 mm | 3.340 x 2.200 x 1.920 mm |
| Peso neto | 1.300 kg | 2.220 kg |

Las máquinas están construidas de acuerdo con las normas CE.



Posición de fresado horizontal
- Para trabajo de fresado en posición horizontal con contrasoporte y soporte para fre-sas de disco.



Avance de la mesa automático
- Motor para avance de la mesa en ejes X/Y/Z.

ACCESORIOS INCLUIDOS

MT 100: Portafresas para fresa plana de Ø 22 mm, portapinzas Ø 4-16 mm, portafresas ISO 40 Ø 32 mm, herramientas de montaje.
MT 200: Portafresas para fresa plana de Ø 22 mm y Ø 27 mm, portafresas ISO 50 Ø 32 mm, adaptador ISO 50 / MT 4, portapinzas Ø 4 - Ø 26 mm.